

SKALN　Aquastar 安快切 22、33 合成切削液

这类合成冷却液含有润滑剂，抗磨添加剂和其它成份以适应目前高性能机械加工的要求。当用水稀释到适当的浓度，这类高质量产品可作重负荷型切削液。因不含油，这类产品优点超过通常的“可溶”或“可乳化”切削油。

1）优良的清洗性能　　2）稳定性好　　3）低气味

4）极佳的冷却性　　5）透明性　　6)强抗菌，可循环使用

性能：

★具有极佳耐极压性能，适合加工高硬度金属。　★混台时无特殊工艺要求，易混合。　★切削液体透明，便于观察工作面。　★不产生石油产品的油雾，利于职业卫生。　★不含油。无凝胶剩留物，防止输液管道的堵塞。

★在硬水中也能保持溶液稳定性。　★提供优异的防腐和防锈保护。

★有极佳的冷却效果，减少刀具的磨损。　★可生物降解—在主要废物处理中易于分解。　★含有除菌剂，以防止设备中真菌生长，使切削溶液不易发臭.

★不含酚类、亚硝酸盐、PCB’s 或重金属。　★22 为透明色，33 为绿色。

★用该切削液就可清洗被加工件的表面污物。★使用期不需更换切削液。

应用：

Aquastar H 22、33 合成磨削液 22 专为铝、镁、钛和它们的含金、黄铜以及适当的重负荷铁金属设备磨削而设计。

Aquastar H 22、33 合成切削液 33 主要为加工铝，铁和铁合金及不锈钢，铸铁等高硬金属切削而设计。

33#可用于黄铜、紫铜的加工。建议不要用于镁及它们的合金加工。

上述数据是基于实验室样品检测所得，并非所有产品均相同。如需更详细的特性数据或 SKALN　Aquastar　安快切合成切削液　的销售指标请给我们客服或联系我们的销售商。虽然诚意地提供了上面列出的资料和建议（以下简称“资料”），并认为在出版时是正确的，但法国斯卡兰公司对其全面性或正确性不作陈述。用户在使用这些资料之前，应作出自己的判断，确定其是否适合于自己的应用。对于使用或相信这些资料所造成的任何伤害，法国斯卡兰公司不予负责。关于资料或资料涉及的产品，法国斯卡兰公司对其商用性，特殊用途的适宜性，依此得出的任何其它特性不做明确或含蓄的陈述或担保。

SKALN　Aquastar　安快切合成切削液是法国斯卡兰公司的优质产品。



SKALN Aquastar H22、33 合成切削液

项目	质量指标（典型数据）		试验方法（ASTM）
牌号	22	33	
外观、浓缩（原液）	透明、桔红/绿色	透明、荧光绿色	
5%稀释（水溶液）	透明色	荧光绿色	
比重	1.05	1.07	D1298
运动粘度 40℃mm^2/s	5.6	3.7	D445
PH 值（浓缩液）	8.4	9.5	
极压性（Falex 柱杆法）（5%水溶液）N	20.024	20.024	D3233
防腐试验（3%水溶液）	通过	通过	通过
溶液稳定性（5%水溶液）24h-1℃	不分离	不分离	
铜片腐蚀（5%水溶液）3h 50℃	--	18	D130
泡沫试验：I 前 24℃ II93℃ III 后 24℃	通过	90-0 10-0 20-0	D892

上述数据是基于实验室样品检测所得，并非所有产品均相同。如需更详细的特性数据或 SKALN Aquastar 安快切合成切削液 的销售指标请给我们客服或联系我们的销售商。虽然诚意地提供了上面列出的资料和建议（以下简称“资料”），并认为在出版时是正确的，但法国斯卡兰公司对其全面性或正确性不作陈述。用户在使用这些资料之前，应作出自己的判断，确定其是否适合于自己的应用。对于使用或相信这些资料所造成的任何伤害，法国斯卡兰公司不予负责。关于资料或资料涉及的产品，法国斯卡兰公司对其商用性，特殊用途的适宜性，依此得出的任何其它特性不做明确或含蓄的陈述或担保。

SKALN Aquastar 安快切合成切削液是法国斯卡兰公司的优质产品。